

## NAVODILO ZA VARNO ROKOVANJE

Naziv: **NEPOVRATNA LOPUTA TIP 510/511/530/531 (19.09.2023 - rev. 01)**

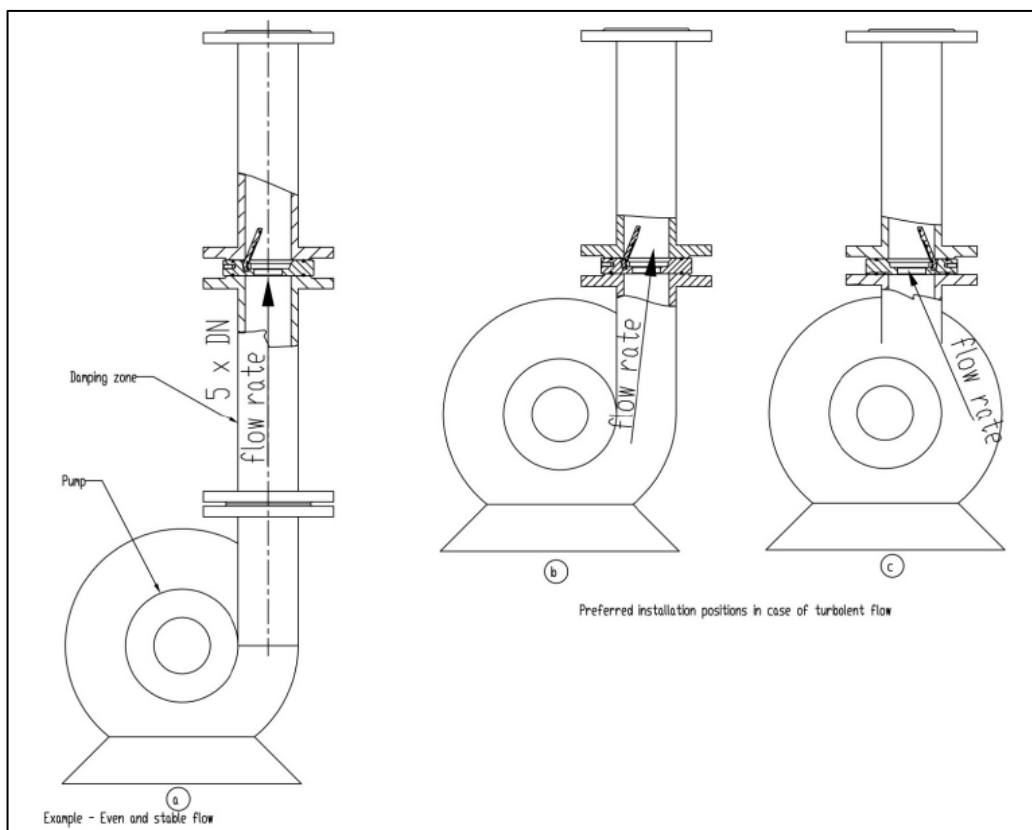
Obratovalni pogoji morajo biti v skladu s proizvajalčevo Izjavo o skladnosti oz. o lastnostih.

### 1. VGRADNJA IZDELKA

Pravilna vgradnja armature je pogoj za nemoteno obratovanje. Armatura je medprirobnične izvedbe, vgrajuje se med prirobnici in ni dovoljena vgradnja dodatnih tesnil med armaturo in prirobnico. Tesnilo za tesnjenje med prirobnicami je že vgrajeno v sami armaturi (poz 6). Pri montaži je potrebno zagotoviti, da sta prirobnici zadosti razmaknjeni, da se nepovratna loputa brez ovir vloži med prirobnici. Paziti je potrebno, da se pri tem ne izvlečejo tesnila ohišja (poz. 6) iz svojih sedežev.

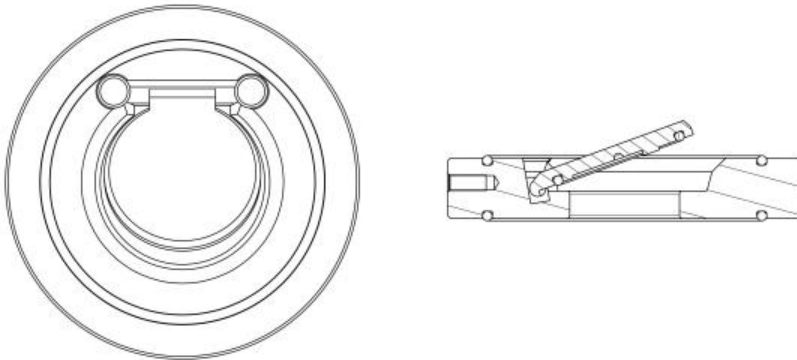
Armatura ni simetrično izdelana in s tega naslova je pomemben smer pretoka (smer odpiranja diska poz. 2 je smer pretoka). Kupec vgradi nepovratno loputo glede na svoje potrebe. Pred samo vgradnjo armature mora biti pretok zaprt oziroma cevovod izpraznjen in v primeru povišane temperature ohlajen na sobno temperaturo.

Priporočene pozicije vgradnje glede na silnice toka:



Ni dovoljena vgradnja nepovratne lopute med prirobnici, ki so predvidene za višje tlake od nazivnega tlaka same armature!

- DOVOLJEN POLOŽAJ VGRAJENEGA IZDELKA



## 2. VZDRŽEVANJE IN POPRAVILA

Armatura – NEPOVRATNA LOPUTA – je enostavne izvedbe in ne potrebuje posebnega vzdrževanja.

V primeru ugotovljene netesnosti oziroma poškodbe zapornega elementa, je potrebna le zamenjava tesnil na disku (poz. 5) ali ohišju (poz. 6). Priporočljivo je, da se zamenjava tesnilnih elementov opravi vsake tri leti, če pa je medij bolj agresiven ali umazan, pa tudi prej. Ob vsakem remontu cevovoda ali sistema priporočamo menjavo tesnil. Postopek zamenjave tesnilnih elementov je sledeči:

- izpraznimo cevovod in v primeru povišane temperature medija počakamo, da se sistem ohladi,
- odvijemo prirobnici in jih razmaknemo za toliko, da nepovratno loputo nemoteno izvlečemo iz cevovoda,
- opravimo zamenjavo poškodovanega tesnila,
- nepovratno loputo ponovno vložimo med prirobnici (priporočljivo je, da so spodnji vijaki na prirobnici na svojih mestih in so samo odviti tako, da se nepovratna loputa usede na vijake in se tako centrira),
- ko je nepovratna loputa vložena, privijemo vijake na prirobnicah in armaturo fiksiramo,
- paziti moramo, da je vijak (poz. 7) vedno zgoraj,
- sistem napolnimo z medijem.

Isti postopek velja za nepovratno loputo z vzmetjo TIP 530/531.

**V primeru kakršnih koli zapletov pri servisiranju je potrebno kontaktirati servis IMP Armature d.o.o. ali nepovratno loputo v celoti zamenjati.**

POZ.	NAZIV	ŠT. KOS.
1	OHIŠJE	1
2	DISK	1
3	ČEP	2
5	TESNILO DISK	1
6	TESNILO OHIŠJA	2
7	OČESNI VIJAK	1

