

UNTERFLURHYDRANT

1 KONSTRUKTION UND VORTEILE

- Unterflur Hydrant für Trinkwasser für eine schnelle Anwendung im Brandfall und eine temporäre Verbindung der Rohrleitungen
- Alle Werkstoffe angemessen für Trinkwasser
- Ermöglicht einfache und schnelle Handhabung in Not
- Auslass im Ventilkörper integriert – keine Plastik Ellenbogen
- Rohranschluss mit Hilfe von N oder FF Stück
- Schließrichtung im Uhrzeigersinn; 8 Umdrehungen, davon 3 leere
- Beständig gegen Desinfektion
- Betätigungsstange aus Vollmateriall (nicht Rohr) – keine Bakterienbildung möglich
- Wartungsfreier Dichtsitz aus Edelstahl
- Art der Abdichtung ermöglicht Selbstreinigung der Dichtungsflächen
- Geringes Gewicht, daher gute Einbauhandhabung
- Gute hydraulische Eigenschaften
- Im Falle einer Auswechslung von beschädigten Teilen ist eine
- Ausschachtung des Hydranten nicht erforderlich
- Epoxy-Pulverbeschichtung des Ventils in RAL 5005

2 STANDARDS

- Hydranten hergestellt und geprüft gemäß EN 14339, EN 1074-6
- Gemäß EU Bauproduktenverordnung 305/2011/EU (CPR)
- Sphäroguss gemäß EN 1563-3
- Spindel aus W.Nr. 1.4021 gemäß EN 10088
- Flanschen gemäß EN 1092-2 PN 10/16
- Aufsatz gemäß DIN 3221
- Festigkeit und Dichtheit Endprüfung gemäß EN 12266-1
- Korrosionsschutz gemäß DIN 30677-2 in EN 14901
- Dichtungselemente für Trinkwasser gemäß EN 681
- Entspricht mikrobiologischen Kriterien gemäß EN 16421 (W270)

3 ZULASSUNGEN

- UBA, W270, ACS WRAS, Belgaqua für EPDM Dichtungselemente und Epoxid Beschichtung
- GSK – RAL GZ-662/2 für Korrosionsschutz
- CE Zeichen
- DVGW Zertifikat für deutschen Markt

ART. 2016A

DN 80



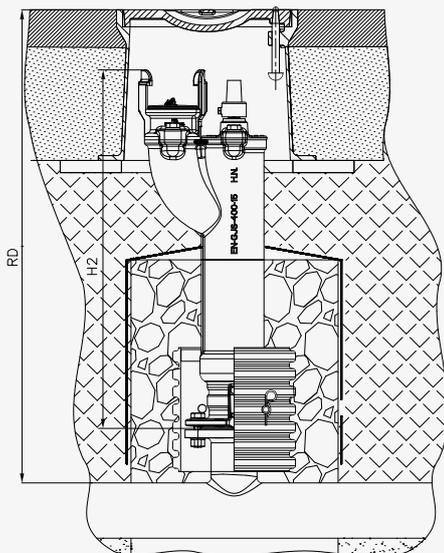
AUF ANFRAGE

POSSIBLE ADDITIONS

- Verschiedene Deckelausführungen
- Sickerschalle
- Hydranten T- Schlüssel
- N und FF Stück
- Reduzierflanschen

PN	16
Max. Betriebsdruck [bar]	16
Max. Betriebstemperatur für neutrale Flüssigkeiten [°C]	60
Gehäusefestigkeit und -dichtheit: Test mit Wasser; Leckrate A [bar]	25
Dichtheit des Sperrelementes: Test mit Wasser; Leckrate A [bar]	17,6

TECHNISCHE ZEICHNUNG



DATEN

DN		80			
Einbaulänge - RD		750	1000	1250	1500
H2		508	738	988	1238
Flanschen-Anschlussmaßen	D	200			
	DK	160			
	n	8			
	d	19			
Gewicht ca. [kg]		22	27	32	38
Betriebslast [Nm]	MOT	105			
	MST	250			
Dränierung	Restwasser [ml]	10			
	Ablasszeit [s/m]	190			
Kv Wert DN80 [m³/h]	Kv gemessen	142	136	129	122
	min Kv EN14339/ DVGWVP325		60		110

MATERIALIEN

	GRUNDAUSFÜHRUNG	SONDERAUSFÜHRUNGEN AUF ANFRAGE (Unterschiede zur Grundausführung)
Gehäuse	EN GJS-400-15	
Dichtungsring	W.No. 1.4301	1.4404
Bedienungsaufsatz	EN GJS-400-15 / RAL 5005	
Ablauf Deckel	EPDM	
Aufsatz Deckel	EN GJS-400-15	
Spindel	W.No. 1.4021	1.4571
Kolben	EN GJS-400-15 / EPDM	PUR
Spindelbegrenzer	A2	CW307G
Schraubmaterial	A2	A4
Dichtungsmaterial	EPDM	
Epoxy Beschichtung	RAL 5005 min. 250 µm	min. 300 µm