

# NADZEMNI HIDRANT

## 1 KARAKTERISTIKE IN PREDNOSTI

- Nadzemni hidrant za pitno vodo za hitro uporabo ob požaru ter začasno povezovanje cevnih omrežij
- Tip A – nelomna izvedba, tip C – lomna izvedba
- Dvojno (AUD) ali enojno (AU) zapiranje
- Stabilne spojke za priključitev gasilnih cevi: 1B+2C/1A+2B/2B
- Glava hidranta iz duktilne litine – odporna na visoke temperature
- Zapiranje v smeri urnega kazalca; 4 mrtvi od 10 obratov
- Odporen na dezinfekcijo
- Pritrditev spoj z aluminijastimi maticami – v izogib koroziji
- Notranji drog iz polnega materiala – ni možnosti za gojenje bakterij
- Majhna teža omogoča hitro in preprosto vgradnjo
- Položaj glave je po končani vgradnji poljubno nastavljen (360°)
- Vodilo za orientacijo bata pri montaži/menjavi – preprostejše vzdrževanje
- Končna omejila gibanja preprečujejo poškodbe pri morebitni uporabi prekomerne sile pri odpiranju/zapiranju
- Zapiranje navzgor brez končnega naslona – manjše možnosti poškodbe bata
- Dobre hidravlične lastnosti
- Izpust integriran v ohišje ventila – ni korozije na navojih
- Pri menjavi poškodovanih delov hidranta izkop ni potreben
- Vsi nebarvani deli iz nerjavečih materialov
- Epoxy prašna obloga ventila v RAL 5005, kapa hidranta dodatno barvana z UV-obstojno barvo RAL 3000

## 2 STANDARDI

- Hidranti izdelani in testirani skladno z EN 14384, EN 1074-6
- Skladno z Evropsko uredbo o gradbenih proizvodih 305/2011/EU (CPR)
- Duktilna litina skladno z EN 1563-3
- Vreteno iz W.Nr. 1.4021 skladno z EN 10088
- Prirobnice skladno z EN 1092-2 PN 10/16
- Stabilne spojke skladno z DIN 14317 (C), 14318 (B), 14319 (A)
- Nastavek za ključ skladno z DIN 3223
- Končni preizkus trdnosti in tesnosti po EN 12266-1
- Protikorozijska zaščita skladno z DIN 30677-2 in EN 14901
- Tesnilni elementi za pitno vodo skladno z EN 681
- Mikrobiološka ustreznost po EN 16421 (W270)

## 2 ODOBRITEVE

- UBA, W270, ACS WRAS, Belgaqua za EPDM tesnilne elemente in Epoxy prašna zaščita
- GSK – RAL GZ-662/2 za protikorozijsko zaščito
- CE znak
- DVGW certifikat za nemški trg
- ÖVGW certifikat za avstrijski trg
- CNBOP skladnost za trg Poljske
- ZAG za slovenski trg
- VIK za hrvaški trg

## ART. 2018

DN 80, 100



### PO POVPRŠEVANJU

#### MOGOČI DODATKI

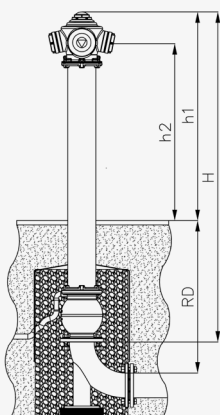
- Zunanje cevi in vijačni material A4
- Kolo za tunelsko vgradnjo
- Druge vgradne dolžine
- Hidrantni ključ
- Drugi priklopi

#### REZERVNI DELI

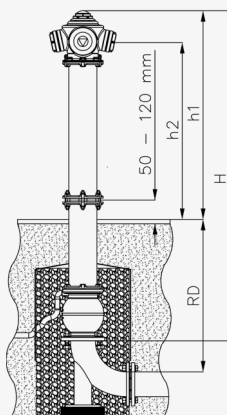
- Set 1: tesnila in vijačni material
- Set 2: bat in tesnilo
- Set 3: zgornji del

PN	16
Max. delovni tlak [bar]	16
Max. delovna temperatura za nevtralne tekočine [°C]	60
Trdnost in tesnost ohišja: test z zrakom; stopnja A [bar]	25
Tesnost zapornega elementa: test z zrakom; stopnja A [bar]	17,6

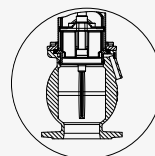
TEHNIČNE RISBE



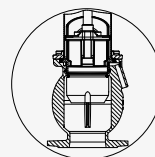
TIP A – NELOMNA IZVEDBA



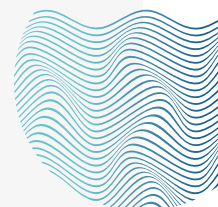
TIP C – LOMNA IZVEDBA



AU – ENOJNO TESNENJE



AUD – DVOJNO TESNENJE



PODATKI

DN	DIMENZIJE [mm]				PRIKLJUČNE PRIROBNICE [mm]				TEŽA CA. [kg]		OPERATIVNE SILE [Nm]		DRENAŽA	
	Globina vgradnje – RD	H	h1	h2	D	DK	n	d	A	C	MOT	MST	Volumen zaostale vode [ml]	Čas drenaže [min/m]
80	750	1550	995	828	200	160	8	19	39	41	105	260	18	2.4
	1000	1800							41.5	43.5				
	1250	2050							44	46				
	1500	2300							46.5	48.5				
100	750	1550	995	828	220	180	8	19	44.5	46.5	130	260	20	2.3
	1000	1800							47	49				
	1250	2050							49.5	51.5				
	1500	2300							52	54				

**PRETOK** – Kv vrednost DN80/DN100 [m<sup>3</sup>/h], RD 1500

Izpust	Kv izmerjeni [m <sup>3</sup> /h]	glava 2B	glava 1A + 2B	min Kv - EN 14384	min Kv - DVGW
1 x A	---	---	233	160	---
1 x B	197	181	190	80	110 / 120
1 x C	96	---	---	40	---
2 x B	---	202	217	140	140 / 210
2 x C	156	---	---	60	---

MATERIALI

	OSNOVNA IZVEDBA	POSEBNE IZVEDBE PO POVPRŠEVANJU (razlike od osnovne izvedbe)
Cev	W.No. 1.4301	1.4571
Ventil	EN GJS-400-15	
Vreteno	W.No. 1.4021	1.4571
Omejilec vretena	A2	CW307G
Bat	EN GJS-400-15 / EPDM	PUR
Ležaj	Al	
Kapa	EN-GJS-400-15	
Pokrov kape, nastavek za ključ	Al	
Stabilne spojke	Al	1.4301 / 1.4401
Vijačni material	A2	A4
Tesnila	EPDM	
Epoxy obloga ventila	RAL 5005 min. 250 µm	Min. 300 µm
Dodatna UV obstajna obloga kape	RAL 3000 min. 80 µm	