

NAVODILO ZA VARNO ROKOVANJE

Naziv: **MEVA – NEPOVRATNI VENTIL Z MEMBRANO**

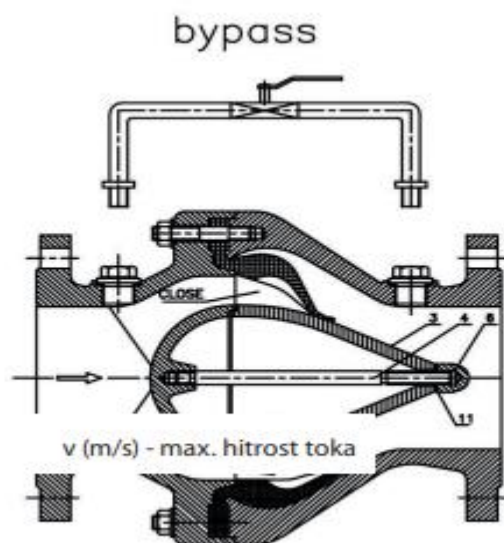
- EN-GJS-400-15 (JS 1030): DN 40-400, PN 10, PN 16

Obratovalni pogoji morajo biti v skladu s proizvajalčevo Izjavo o lastnostih.

1. VGRADNJA IZDELKA

Pravilna vgradnja armature je pogoj za nemoteno obratovanje. Armatura je prirobnične izvedbe, vgrajuje se med prirobnici – vgradnja skladno z EN 558-1 serija 48, vijaka zveza in prirobnična tesnila skladno z DIN 2501 (odvisno od DN in PN).

Smer vgradnje je označena z odlito puščico na ohišju armature – označuje smer pretoka medija. Armatura se lahko vgradi v vseh pozicijah. Pred in za armaturo naj bo vsaj $3 \times DN$ dolžine ravne cevi, kar zagotavlja pravilno delovanje armature. Optimalno delovanje armature je v območju hitrosti toka vode 2-4 m/s. Pred samo vgradnjo mora biti pretok zaprt oziroma cevovod izprazen in v primeru povišane temperature ohlajen na sobno temperaturo.



2. VZDRŽEVANJE IN POPRAVILA

Membranski nepovratni ventil – MEVA – je enostavne izvedbe in ne potrebuje posebnega vzdrževanja. V primeru ugotovljene netesnosti oziroma poškodbe membranskega tesnila, je potrebno armaturo vzeti iz cevovoda. Pred odstranitvijo armature iz cevovoda mora biti le-ta izprazen in v primeru povišane temperature ohlajen na sobno temperaturo.

Postopek zamenjave membranskega tesnila po demontaži iz cevovoda je sledeč:

- Za servisiranje armature si zagotovimo primerno delovno okolje – armaturo postavimo v vertikalni položaj.
- Odvijemo matice (DN 50-150; 8) oz. vijake (DN 200-400; 7) in snamemo vstopni del z vodilom (1).
- Iz ležišča snamemo membransko tesnilo (5) in očistimo vodilo (3) ter naležno površino tesnila.
- V izstopni del nasadimo (2) novo membransko tesnilo – notranji rob izstopnega dela predhodno namažemo s silikonskim oljem.
- Nasadimo vstopni del (1) – pri tem moramo paziti, da so čepi (12) vertikalno v isti liniji.
- Enakomerno privijačimo matice (DN 50-150; 8) ali vijake (DN 200-400) tako, da dobimo nased kovina na kovino.
- Preizkusimo funkcijo armature in jo vgradimo v cevovod.
-

SESTAVNI DELI

POZICIJA	NAZIV	POZICIJA	NAZIV
1	VSTOPNI DEL	8	MATICA (SAMO DN 50-150)
2	IZSTOPNI DEL	9	PODLOŽKA
3	VODILO	10	TESNILO
4	VIJAK	11	TESNILO Cu
5	MEMBRANA	12	NAVOJNI ČEP
6	ZAPRTA MATICA	13	TESNILO Cu
7	STOJNI VIJAK / VIJAK (DN 200-400)		

