

NAVODILO ZA VARNO ROKOVANJE

Naziv: **NAVOJNI LOVILNIK NESNAGE**

- EN-GJL-250 (JL1040), GG 25: DN 3/8" – 2", Pmax = 16 bar

Obratovalni pogoji morajo biti v skladu s proizvajalčevo Izjavo o skladnosti.

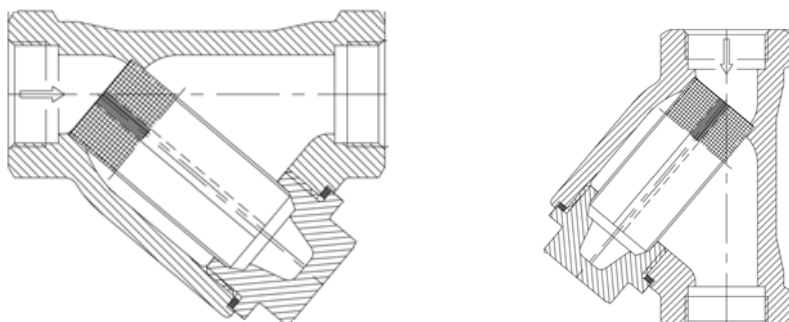
1. VGRADNJA IZDELKA

Pravilna vgradnja lovilnika nesnage je pogoj za njegovo nemoteno obratovanje in funkcionalnost. Lokacija za vgradnjo lovilnika nesnage mora zagotavljati dovolj prostora za vzdrževalna dela, predvsem v smeri izvleka sita. Dostop do lovilnika mora biti varen in omogočati varna vzdrževalna dela (podest, varovalna ograja, ...).

Smer pretoka je označena z odlito puščico na ohišju armature:



Pravilna vgradnja izdelka:



2. VZDRŽEVANJE IN POPRAVILA



Pred vsakim posegom na oziroma v lovilnik nesnage zaprite ventil pred in za lovilnikom! Zagotovite tlačno razbremenitev lovilnika. V primeru povišane temperature medija počakajte, da se sistem ohladi.

Vsa servisna dela na lovilniku lahko izvaja samo za to usposobljena in podučena oseba.

Tlačni padec na situ ne sme preseči 1 bar!

Redno vzdrževanje lovilnika nesnage je pogoj za njegovo nemoteno obratovanje in funkcionalnost.

a) Pregled ohišja lovilnika nesnage na prekomerno korozijsko aktivnost

Oseba, ki izvede ta pregled, mora biti izobražena in tehnično podučena. V primeru, da se ugotovi korozija, ki presega korozijski dodatek 1mm, je potrebno lovilnik nesnage zamenjati z novim. Priporočamo tudi analizo vzroka nastanka korozije (mehanske poškodbe, vplivi elektrolitov in električnih potencialov, ...). Na podlagi ugotovitev se planira naslednje preventivne preglede lovilnika nesnage.

b) Čiščenje oz. menjava sita

Pogostost čiščenja sita je odvisna od pogojev obratovanja. V zaprtih tokokrogih je to 1x do 10x letno. V odprtih tokokrogih, kjer je vedno znova svež medij z nečistočami, pa je lahko potreba po čiščenju tudi nekajkrat dnevno. V tem primeru priporočamo vzporedno vezavo dveh lovilnikov nesnage v kombinaciji s krmilnimi ventili, kar nam omogoča obratovanje brez prekinitvev med čiščenjem.

Pogoj, ki ga je potrebno zagotoviti: Tlačni padec na situ ne sme preseči 1 bar.

Zapremo pretok, izpraznimo cevovod in ga ohladimo na sobno temperaturo. Nato odvijemo čep lovilnika nesnage, odstranimo tesnilo čepa, izvlečemo čistilno mrežico in jo očistimo ter po potrebi zamenjamo.

Pred ponovno montažo čistilne mrežice očistimo sedež mrežice v ohišju in čepu lovilnika nesnage.

Čistilno mrežico vstavimo v sedež ohišja lovilnika nesnage, namestimo novo tesnilo čepa, in ga privijemo v ohišje s predpisanim momentom:

lovilnik nesnage 1/2" in 3/4": 50 Nm

lovilnik nesnage 1", 5/4", 6/4": 70 Nm

lovilnik nesnage 2": 80 Nm

Po končanem delu odpremo pretok.