

TWIN CLEANER

1 KARAKTERISTIKE IN PREDNOSTI

- Prirobnična armatura namenjena čiščenju ter zapiranju in regulaciji nevtralnih plinastih in tekočih medijev – prihranek prostora
- Združene 3 funkcije v eni armaturi: lovilnik nesnage z dvema zapornima loputama
- Uporaba lovilnikov nesnage omogoča večjo zanesljivost obratovanja in manjše stroške vzdrževanja sistemov
- Okolju prijazen produkt: izredno majhna izguba medija med postopkom čiščenja
- Vgradna dolžina enaka standardnemu lovilniku nesnage – prihranek prostora
- Opremljen z ročicama zapornih loput
- Pripravljeno za različne možnosti pogonov
- Manjše število tesnilnih spojev cevododa ter posledično manjša potencialna nevarnost netesnosti
- Manjši stroški vijačnega materiala
- Velika svetla površina sita – majhna možnost zamašitve, enostavna demontaža sita pri čiščenju
- Čistilni čep pokrova 1/2"
- Izmenljivo tesnilo sedeža zapornih loput
- Enostavna in zanesljiva konstrukcija ter majhna teža
- Max. hitrost pretoka za tekočine 4 m/s, pline 35 m/s
- Enostavno rokovanje in vzdrževanje
- Izvedbi z normalnim in finim sitom razširjata področje uporabe
- Barvano v RAL5005

2 STANDARDI

- Skladno z EU tlačno direktivo PED 2014/68/EU; CE znak
- Material ohišja in pokrova skladno z EN 1561
- Zaporni element izdelan in preizkušen skladno z EN 593 in EN 1074-2
- Trdnostni preračun skladno z EN 12516-3 in EN 12516-4
- Prirobnice skladno z EN 1092-2 PN 10/16/25
- Vgradna dolžina skladno z EN 558-1, serija 1 (DIN 3202, F1)
- Prirobnična za namestitvev pogonov po ISO 5211/1
- Oznaka po EN 19
- Končni preizkus trdnosti in tesnosti po EN 12266

3 ODOBRITEV

Za izvedbo z EKB prašno barvno oblogo RAL5005:

- Protikorozijska zaščita v skladu z DIN 30677-2 in EN 14901
- Tesnilni elementi za pitno vodo v skladu z EN 681
- Mikrobiološka ustreznost po EN 16421 (W270)
- UBA, KTW, W270, ACS WRAS, Belgacqua za EPDM tesnilne elemente in Epoxy prašno zaščito
- GSK – RAL GZ-662/2 za protikorozijsko zaščito

ART. 2014

DN 50–100
PN 10/16, siva litina



PO POVPRŠEVANJU

MOGOČI DODATKI

- Brez izpustnega čepa pokrova
- PN 6 / ANSI 150 prirobnice
- Sita drugih gostot
- Perforirana, pasivirana sita
- Vijaki A2
- Magnetni vstavek
- Krogelna pipa
- Manometrski priklopi
- Pnevmatiski ali elektromotorni pogon
- Odzračevalna čepa na vhodni in izhodni strani

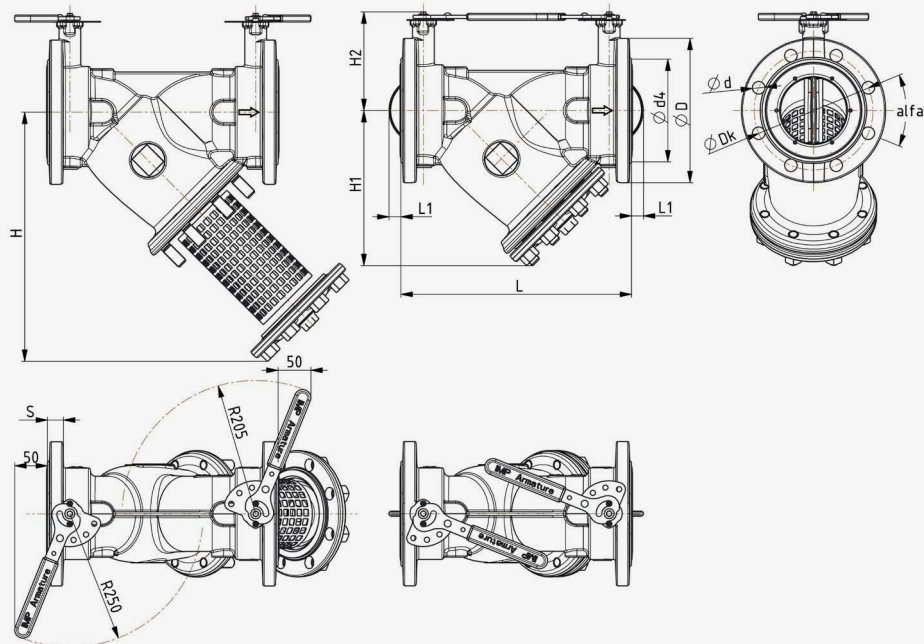
REZERVNI DELI

- Tesnila
- Sita
- Pokrov
- Tesnilni sedež

DN	50–100	50–100
RAL5005 barvni premaz	mokra	Epoxy prašna
Max. delovni tlak [bar]	16	16
Temperaturna obstojnost barvne obloge [°C]	120	50
Max. delovna temperatura za nevtralne tekočine [°C]	150 (max. 5 min)	+0 - 50
Trdnost in tesnost ohišja: test z zrakom; stopnja A [bar]	24	24
Tesnost tesnilnega sedeža: test z zrakom; stopnja A [bar]	17,6	17,6

*Maksimalna delovna temperatura je odvisna od vgrajenih materialov in tlaka.

TEHNIČNE RISBE



PODATKI

DN	50	65	80	100
ϕD [mm]	165	185	200	220
ϕDk [mm]	125	145	160	180
$\phi d4$ [mm]	108	118	132	156
ϕd [mm]	19	19	19	19
L [mm]	230	290	310	350
L1 [mm]	0	3	5	20
S [mm]	20	20	22	24
Alfa [°]	90	90	45	45
Št. izvrtin za vijake	4	4	8	8
H [mm]	230	260	290	380
H1 [mm]	140	160	190	240
H2 [mm]	130	135	140	150
Moment [Nm]	37	44	56	85
Teža [kg]	11	14	19	27

DOVOLJENI TLAK BREZ UDARA [bar]

PN	TEMPERATURA [°C]	
	od -10 do 120	150
10	10	9
16	16	14,4

NORMALNO SITO

FINO SITO

DN	50	65	80	100
Svetla širina zanke [mm]	0,87	1,18	1,18	0,25
Št. zank [n/cm ²]	64	25	25	625

MATERIALI

OSNOVNA IZVEDBA

Ogrevanje, procesna tehnika Pitna voda

POSEBNE IZVEDBE PO POVRAŠEVANJU

(razlike od osnovne izvedbe)

Medij z vsebnostjo mastnih substanc (tudi npr. stisnjen zrak)

Ohišje	EN GJL-250		
Pokrov	EN GJL-250		
Tesnilo pokrova	grafilit		BA-U
Vijaki pokrova	A2F cinkani 5.6		A2-70
Čep 1/2"	A2F cinkani 5.6		A2
Sito	W. No. 1.4301 ekspanzirano		
Vreteno	W. No. 1.4021		
Disk	EN GJS-400-15		Nerjavno jeklo W.Nr. 1.4408
Tesnilni sedež	EPDM HT		EPDM DVGW
Barvna obloga	Epoxy mokra RAL5005 min. 80 µm		Epoxy prašna RAL5005 min. 250 µm