

LOVILEC NESNAGE

1 KARAKTERISTIKE IN PREDNOSTI

- Armatura namenjena za čiščenje nevtralnih plinastih in tekočih medijev
- Uporaba lovilnikov nesnage omogoča večjo zanesljivost obratovanja in manjše stroške vzdrževanja sistemov
- Navojna izvedba
- Velika svetla površina sita – majhna možnost zamašitve
- Preprosta demontaža sita pri čiščenju
- Majhne tlačne izgube zaradi ugodne hidravlične oblike
- Tesnilo izdelano iz BA-U materiala
- Izvedbi z normalnim in s finim sitom razširjata področje uporabe
- Zunanje površine barvane v RAL 7045

2 STANDARDI

- Material ohišja in pokrova v skladu z EN 1561
- Oznaka po EN 19
- Končni preizkus trdnosti in tesnosti po EN 12266-1

3 ODOBRITEV

- VIK za hrvaški trg
- EAC za ruski trg
- EMI za madžarski trg

ART. 002

DN 3/8"-2" (DN10-50)
PN 10/16 – siva litina



PO POVPRŠEVANJU

MOGOČI DODATKI

- Magnetni vstavek

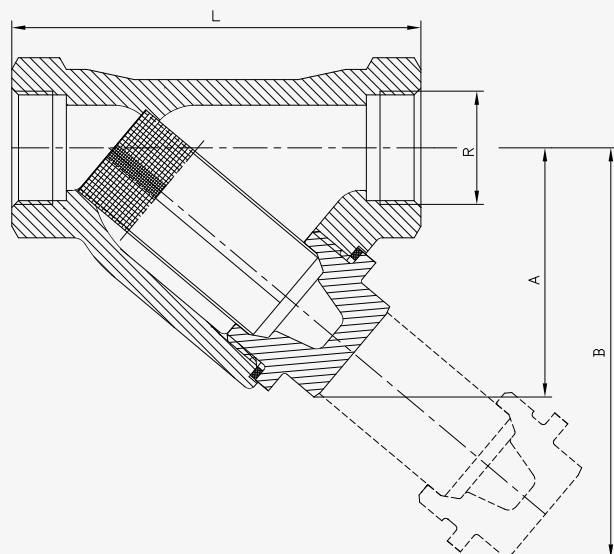
REZERVNI DELI

- Tesnila
- Sita

PN	16
Material ohišja [bar]	EN-GJL-250
Max. delovni tlak [bar]	16
Temperaturna obstojnost barvne obloge [°C]	90
Max. delovna temperatura* za nevtralne tekočine [°C]	200
Trdnost in tesnost ohišja: test z vodo; stopnja A [bar]	24

*Maksimalna delovna temperatura je odvisna od vgrajenih materialov

TEHNIČNA RISBA



PODATKI

DN/R [°]	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
L [mm]	85	85	100	120	140	160	190	
A [mm]	55	55	68	73	83	97	110	
B [mm]	90	90	110	122	142	165	190	
Normalno sito	Gostota [MW]		0,54			0,87		
	Št. zank/cm ²		150			64		
	Kv [m ³ /h]	2,70	5,60	10,70	17,00	28,00	45,00	69,00
	ζ [-]	3,21	1,82	1,37	2,16	1,54	1,48	1,44
Fino sito	Gostota [MW]				0,25			
	Št. zank/cm ²				625			
	Kv [m ³ /h]	2,40	5,50	10,30	16,30	26,60	41,80	63,70
	ζ [-]	4,07	1,89	1,48	2,35	1,71	1,72	1,69
Teža [kg]	0,60	0,60	0,90	1,40	2,00	3,00	5,00	

MATERIALI

	OSNOVNA IZVEDBA	POSEBNE IZVEDBE PO POVPRŠEVANJU (razlike od osnovne izvedbe)
Ohišje	EN GJL-250	
Čep	EN GJL-250	
Tesnilo	Tesnit BA-U	
Sito	W. Nr. 1.4301	
Barvna obloga	RAL7045 min. 40 μm	RAL5005 (do 150°C)/RAL9006 (do 200°C)